



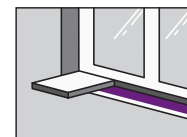
RAMSAUER®

655

**UNIONI
DURATURE.**

Kraft Fix

Adesivo monocomponente a base di polimeri ibridi



Pietra naturale

Scheda tecnica

Versione: 07-2024

Test:

· EMICODE EC1^{PLUS} "a bassissime emissioni"



1. Dati tecnici

Base	Adesivo ibrido – polimeri silanoterminati
Tempo di formazione della pellicola	~ 7 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~ 2 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità	~ 1,56 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 80 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 3% (EN ISO 10563)
Stabilità dimensionale	< 3 mm
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 20,5 N/mm (ISO 34-1)
Sollecitazione di rottura	~ 3,2 N/mm² (DIN 53504-1 S2)
Allungamento alla rottura	~ 190% (DIN 53504-1 S2)
Resistenza termica	-30 °C a +90 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	Inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Colori	grigio, bianco
Confezioni	Cartuccia da 290ml; bustina da 600ml; altri contenitori su richiesta
Durata di conservazione cartuccia e bustina	12 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto

2. Caratteristiche / Aree di applicazione

655 Kraft Fix è un sigillante monocomponente a base di polimero MS ibridico, ad elevata durezza Shore, pronto all'uso, con una presa iniziale particolarmente alta. 655 Kraft Fix è un prodotto a reticolazione neutra, inodore, esente da solventi, silicone e isocianati. Il prodotto è sopravverniciabile con tante delle vernici idrosolubili in commercio conformemente alla norma DIN 52452. Data la molteplicità delle vernici e pitture in commercio, è comunque indispensabile effettuare dei test preliminari. 655 Kraft Fix apre una varietà di applicazioni. La straordinaria gamma di adesione consente l'incollaggio con un'ampia varietà di materiali all'interno e all'esterno. Adatto per l'incollaggio di specchi. Il prodotto mostra un'eccellente adesione a molte plastiche, metalli, vetro e pietre naturali.



RAMSAUER®

655

**UNIONI
DURATURE.**

Kraft Fix

3. Pretrattamento del supporto

Le superfici adesive devono essere asciutte, stabili e prive di polvere, olio e grasso. Su superfici non assorbenti è generalmente consigliata una pre-pulizia con il detergente base 828, ma per superfici sensibili è necessario verificare preventivamente la compatibilità per evitare danni alla superficie. Se necessario pulire accuratamente le superfici di incollaggio utilizzando a Pretrattare con primer idoneo. La carteggiatura con un vello abrasivo fine può migliorare ulteriormente l'adesione su superfici lisce.

Superficie	Pretrattamento
Vetro	828 Grundreiniger
Piastrella	828 Grundreiniger
Legno di pino	senza polvere
Calcestruzzo lucidato a umido	senza polvere
Calcestruzzo con finitura da cassero	senza polvere
Acciaio DC 04	828 Grundreiniger
Acciaio zincato a fuoco	828 Grundreiniger
Acciaio inossidabile	828 Grundreiniger
Zinco	828 Grundreiniger
Alluminio	828 Grundreiniger
Alluminio AlMg1	828 Grundreiniger
Alluminio AlCuMg1	828 Grundreiniger
Alluminio 6016	828 Grundreiniger
Alluminio anodizzato	828 Grundreiniger
Ottone MS 63 durezza F 37	828 Grundreiniger
PVC Kömadur ES	828 Grundreiniger / Primer 100
PVC dolce	828 Grundreiniger
PC Makrolon Makroform 099	828 Grundreiniger
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*	828 Grundreiniger
Polistirolo PS Iroplast	828 Grundreiniger / Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	828 Grundreiniger / Primer 100
PET	828 Grundreiniger
PU qualità da taglio	828 Grundreiniger
Rame	828 Grundreiniger
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	828 Grundreiniger
Specchi**	828 Grundreiniger
Pietra naturale	senza polvere

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.



RAMSAUER®

655

**UNIONI
DURATURE.**

Kraft Fix

4. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. Se i prodotti vengono conservati e/o trasportati per un periodo di tempo più lungo a temperature/umidità elevate, la durata di conservazione potrebbe ridursi o le proprietà del materiale potrebbero cambiare. Forti influssi ambientali (ad es. temperatura elevata, esposizione ai raggi UV, influssi chimici come vapori, ecc.) possono influenzare in varia misura le proprietà del materiale. Prima della lavorazione l'utilizzatore deve assicurarsi che i materiali da costruzione (solidi, liquidi o allo stato gassoso) presenti nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Prestare attenzione alla temperatura ambiente e del supporto durante la lavorazione, poiché temperature troppo alte o basse possono portare a cambiamenti nelle proprietà. A causa dell'elevato numero di possibili influenze durante la lavorazione, si consiglia sempre al processore di eseguire una lavorazione di prova prima dell'uso. Durante la lavorazione e la stagionatura deve essere garantita una buona ventilazione.

Preparazione del sottofondo: Il pretrattamento del supporto deve essere effettuato secondo quanto indicato al punto 3 della presente scheda tecnica.

Applicazione dell'adesivo: Il 655 Kraft Fix deve essere applicato in modo uniforme e senza bolle nel giunto adesivo o sulla superficie adesiva rispettando le condizioni di lavorazione. Nel pretrattare il supporto con primer è necessario tenere conto del tempo di appassimento. È essenziale garantire un perfetto contatto con le superfici o i fianchi adesivi.

Post-trattamento: quando si utilizza un agente lisciante, questo deve essere fresco, non utilizzato e usato con parsimonia. Dopo la realizzazione della fuga eventuali residui di lisciante devono essere rimossi prima che asciughino, altrimenti si potrebbero verificare problemi alla vista.

5. Soddisfa i requisiti del foglio illustrativo IVD

N° 30	Adesivo di montaggio per incollaggi e sigillature
-------	---

6. Manutenzione e cura

I sigillanti e gli adesivi Ramsauer sono prodotti con cura e utilizzando i processi di produzione più moderni. Ciò si traduce in prodotti di alta qualità che, se lavorati adeguatamente, consentono incollaggi e giunzioni durevoli e resistenti. Tuttavia, al fine di garantire la funzionalità delle giunzioni e degli incollaggi, è necessario controllarli, pulirli e, se necessario, sostituirli ad intervalli regolari in funzione dei carichi (chimici, meccanici, termici, radiazioni UV) (vedi anche informazioni scheda "Cura e manutenzione della sigillatura dei giunti").

7. Limiti di applicazione

- Nella lavorazione della pietra naturale è fondamentale effettuare delle prove preliminari.
- Quando si incollano gli specchi è importante assicurarsi che il rivestimento dello specchio sia sufficientemente spesso (0,05 mm) e che non venga danneggiato. Altrimenti c'è il rischio di danneggiare la pellicola dello specchio. L'incollaggio di specchi e/o elementi specchianti deve essere effettuato in conformità con le norme e le linee guida applicabili, come ad esempio „Direttive tecniche del mestiere di vetraio n. 11 „Montaggio di specchi“.
- Non adatto per l'incollaggio di acquari
- Non adatto a condizioni di bagnato permanente
- Non approvato per l'uso in combinazione con sistemi compositi per bordi in vetro isolante
- Nessuna adesione su plastiche con superfici a bassa energia, come PE, PP o PTFE

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.



RAMSAUER®

655

**UNIONI
DURATURE.**

Kraft Fix

9. Responsabilità per vizi del prodotto

Le informazioni, in particolare i suggerimenti per la lavorazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze al momento della stampa. A seconda delle circostanze specifiche, in particolare per quanto riguarda i substrati, la lavorazione e le condizioni ambientali, i risultati potrebbero discostarsi da queste informazioni. Pertanto non può essere data alcuna garanzia circa la qualità dei risultati conseguiti, i quali sono influenzati dalle predette circostanze. Sulla base delle presenti istruzioni o della consulenza orale non può essere avanzata alcuna pretesa legale, indipendentemente dalla forma, nei confronti della Ramsauer GmbH & Co KG, a meno che non siamo colpevoli di dolo o colpa grave. Ramsauer GmbH & Co KG garantisce che i suoi prodotti soddisfano le caratteristiche tecniche indicate nelle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Gli utilizzatori del prodotto dovranno consultare l'ultima scheda tecnica che potrà richiederci. Si applicano le nostre condizioni generali attuali, che potete scaricare in qualsiasi momento dalla nostra homepage www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione/revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.